



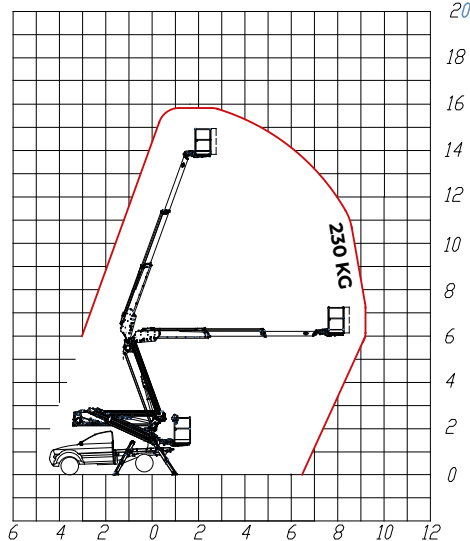
SOOS
MAQUINARIA



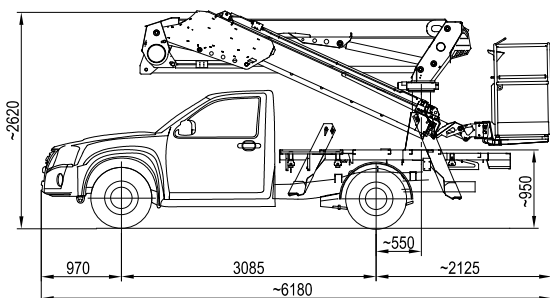
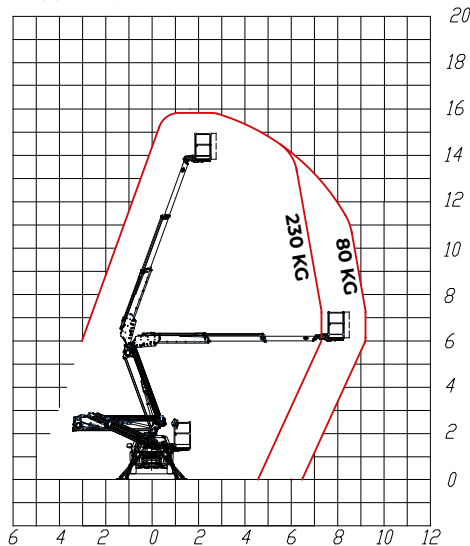
16A
PICK-UP *forSte*

CUADRO DE TRABAJO

Área Max



Área Min.



INFO



ESTABILIZADORES
A+A



MÁX ALTURA de TRABAJO
15,80 m



ALTURA DE CESTA
13,80 m



ALCANCE LATERAL
9,20 m



CAPACIDAD DE CARGA
230 kg



DIMENSIÓN CESTA
1200x700x1100 mm



ROTACIÓN CESTA
90° + 90°



CONTROLES
Eléctricos



ROTACIÓN
700°



P.M.A.
3,5 ton

EQUIPAMENTO DE SERIE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

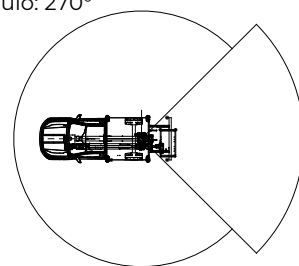
- Rotación hidráulica de la cesta, 90°+90°
- Rotación torre 700°
- Fijación frontal de la cesta
- Latiguillos y cables en el interior del brazo
- Estabilización diferenciada para mayor control visual
- Mandos electro-hidráulicos proporcionales de gran precisión.
- Posibilidad de maniobras simultaneas
- Cierre automático de la parte aérea
- Telemando de emergencia en cabina
- Testigo de centrado de la cesta
- Luces de seguridad integradas en la parte aérea
- Toma eléctrica de 230V y 12V en la cesta
- Sistema de gestión electrónico CAN BUS
- Tratamiento de Cataforesis
- 4 planchas de apoyo
- Socage Connect
- Disponible completo equipamiento EQUIPRO



DIPOSITIVOS DE SEGURIDAD

- Control de maniobra involuntaria Socage Security System
- Barra de protección de maniobras involuntarias integrada
- Protección de los mandos de la cesta
- Magnetotérmico con diferencial de protección en la línea de 230V
- Botón de emergencia para la recuperación del operador
- Limitador de momento de doble seguridad
- Nivelación automática de la cesta
- Inclímetro
- Válvulas de bloqueo en todos los cilindros
- Pulsadores de paro de emergencia
- Bomba de emergencia manual
- Dispositivo anticollisión brazo/cabina
- Cuenta horas digital en cabina
- Testigo en cabina de estabilizadores recogidos
- Testigo de mantenimiento (Service)

área mínima
ángulo: 270°



área
máxima
ángulo: 90°

